

Gegenüberstellung

Elektrische Isolierfolien

	Polycarbonat	Polyester	Polypropylen
Stanzoptionen	Geeignet zum Stanzen. Laserschneiden wird wegen der Gefahr des Schmelzens, Entgratens oder Verfärbens nicht empfohlen.	Geeignet für Stanz- und Laserschneiden, erzeugt saubere Kanten ohne Verfärbung.	Kann mit Stanzwerkzeugen ausgestanzt werden. Laserschneiden wird aufgrund der Gefahr des Schmelzens und der rauen Kanten nicht empfohlen.
Biegeoptionen	Lässt sich gut biegen und behält seine Biegeform.	Flexibler als Polycarbonat und minimaler Formverlust (behält seine Biegeform).	Lässt sich biegen, kehrt aber teilweise in die ursprüngliche Form zurück. Dadurch ist es schwieriger, einen festen Winkel beizubehalten.
Druckoptionen	Optimiert für den Siebdruck.	Erfordert spezielle Siebdruckfarben.	Erfordert eine Grundierung oder Koronabehandlung, um die Farbhafung aufgrund der geringen Oberflächenenergie zu verbessern.
Montage von Klebepads	Starke Haftung mit Standardklebefilmen.	Starke Haftung mit Standardklebefilmen.	Erfordert aufgrund der geringen Oberflächenenergie spezielle Klebefilme.
UL-Zulassung	Kann bis zu UL94 V-0 erreichen	Kann bis zu UL94 V-2 erreichen	Kann bis zu UL94 V-0 erreichen
Typische Materialmarken	Lexan™-FR Formex N3	Melinex® Mylar®	Formex™ GK , GS , GL